

LOT 10 TÉS ÉGAUX À SERTIR MULTICOUCHE Ø20



- MATIÈRE RACCORD EN LAITON NORMÉ EUROPÉEN (CW617N) ET BAGUE EN ACIER INOXYDABLE
- 4 FENÊTRES DE CONTRÔLE POUR UNE VÉRIFICATION AISÉE DE LA QUALITÉ DU SERTISSAGE
- SERTISSAGE MULTIPROFIL : TH, H ET U (HORS Ø26MM)
- PRÉSENCE D'UN ANNEAU PORTE-BAGUE ASSURANT LA BONNE TENUE DE LA BAGUE EN INOX SUR LE RACCORD

SOMATHERM FOR YOU - Lot de 10 tés à sertir pour tube Multicouche Ø20 - Permet de raccorder un tube Multicouche de diamètre Ø20

DESCRIPTION	Multisertissage : TH / H / U (sauf Ø26). - Douille à sertir en acier inoxydable. - Corps en laiton CW617N. - Double joints toriques en EPDM. - Fenêtre de contrôle pour un positionnement correct du tube.
CARACTÉRISTIQUES	Lot de 10 tés à sertir pour tube Multicouche Ø20 Té Multicouche à sertir Ø20 Ø20 Ø20 Permet de raccorder un tube multicouche Ø20 par sertissage multiprofil (U-H-TH) Simplicité de pose : ce raccord est multiprofil et donc adapté aux 3 types de profils de machoires = U, H et TH Sécurité lors du raccordement grâce à la douille en acier inoxydable avec fenêtre de contrôle qui permet de vérifier le bon positionnement du tube Raccord conforme à la norme NF 545 Sécurité d'étanchéité grâce aux 2 joints toriques Présence d'une bague en PTFE pour éviter la prolifération des courants vagabonds. Produit conforme à la législation en vigueur sur les matériaux en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine
APPLICATIONS	Application sanitaire, chauffage
PRÉCAUTION D'EMPLOI	Penser à ébavurer le tube avant d'insérer la tétine dans le tube. Avant l'installation, il est impératif de nettoyer les tuyauteries de l'installation. Contrôler la pression de l'eau : maxi 4 bar, au-delà, prévoir la pose d'un réducteur de pression en tête de l'alimentation générale. Ce raccord est prévu pour fonctionner avec de l'eau douce ; en cas d'eau calcaire, prévoir un traitement de l'eau. L'installation de ce raccord doit être effectuée sans aucune traction mécanique (dilatation ou manque de supportage). Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques; vérifier l'alignement des tuyauteries. Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les tarauds: 30 N.mètre max. Pour réaliser l'étanchéité du raccord au niveau du taraudage, privilégier le PTFE ou la pate anaérobie. L'usage de la filasse avec de la pate à joint est proscrite. Les raccords doivent rester accessibles. L'installation et l'utilisation de ce raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur.