

REMARQUES IMPORTANTES

ODEUR DE BRULE / FUMEE

1. Lorsque l'appareil est récent, il peut y avoir une odeur de brûlé. Pendant les premières minutes d'utilisation ceci sera parfaitement normal car ce sont les matières utilisées pour la fabrication qui chauffent.
2. Si vous forcez trop sur la lame (jambon trop dur, couenne non enlevée par exemple, lame à affûter), le moteur surchauffera. Afin d'éviter tout risque de détérioration du moteur, nous vous préconisons de laisser refroidir l'appareil et d'affûter la lame si nécessaire.

BRUIT

1. Le moteur de cet appareil n'est pas un moteur asynchrone il est donc plus bruyant que celui d'une trancheuse professionnelle. Le bruit sera encore plus important si vous appuyez trop fort sur la lame avec risque d'usure prématurée des engrenages
2. Pour obtenir un moteur moins bruyant et une plus grande qualité de coupe vous devez vous orienter sur un matériel plus professionnel (nos références HBS250, HBS195JS ou KCPTR195R par exemple)

LAME (DISQUE) de COUPE

- Lors de l'utilisation, il est normal que la vitesse de rotation ralentisse à cause du frottement
- La lame est suffisamment affûtée pour des jambons "tendre".

UTILISATION de l'APPAREIL

1. **Oter la couenne du jambon sec et les cartilages, os et toutes parties dures avant de trancher, afin d'éviter une usure prématurée des engrenages et une détérioration de la lame de coupe**
2. Positionner le chariot en bout de course (à fond à gauche)
3. Reculer le poussoir à picots translucide
4. Placer la pièce à découper sur le chariot "5" en l'appuyant sur le plan de coupe à l'aide du poussoir à picots et régler l'épaisseur de coupe
5. Brancher la fiche du cordon d'alimentation dans une prise 220-240 volts.
6. Appuyer sur le bouton de mise en marche position "1", la lame tourne
7. Maintenir la pièce à trancher à l'aide du poussoir à picots, tout en déplaçant le chariot de façon régulière, en évitant d'appuyer trop fort !
8. Récupérer les tranches à l'arrière de l'appareil
9. En fin d'utilisation, appuyer sur le bouton d'arrêt "0" et positionner la molette de réglage de l'épaisseur de coupe sur le cran juste avant la position "0"