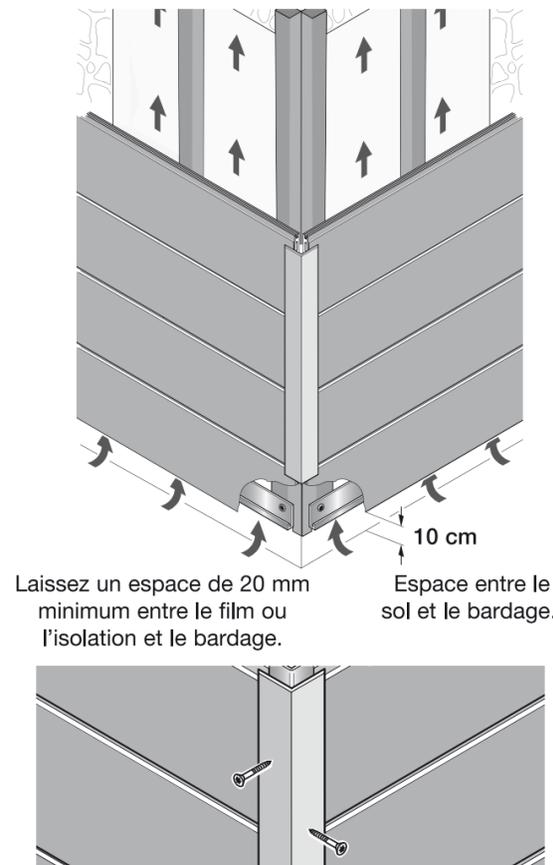


# McCover

BARDAGE COMPOSITE ALVÉOLAIRE

## GUIDE D'INSTALLATION

### 9 Détail de la ventilation et finition

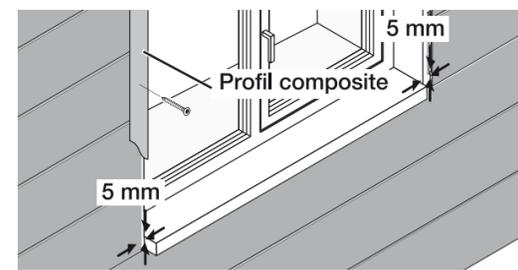


Laissez un espace de 20 mm minimum entre le film ou l'isolation et le bardage.

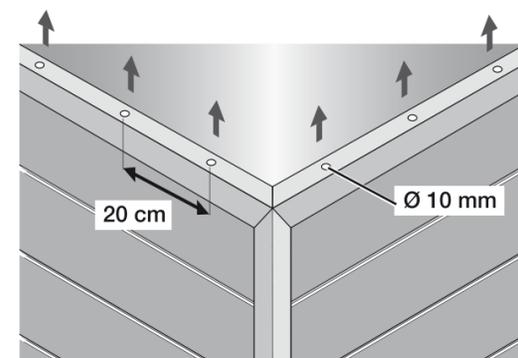
Espace entre le sol et le bardage.

Percez et fraisez le profil composite. Fixez le profilé d'angle extérieur à l'aide de vis inox tête fraisée 3,5 x 30 mm.

### 10 Contour de fenêtre et finition haute



Pour les contours et bords de fenêtres et portes, respectez un espacement de 5 mm minimum entre les profils et le bord de la fenêtre comme indiqué ci-dessus afin de permettre la dilatation. Pour obtenir cet écart régulier, utilisez des petites cales de cette épaisseur. Ensuite pour une finition parfaite de l'entourage de votre fenêtre utiliser les profils de finition coupés à 45° et vissez après les avoir fraisés à l'aide des vis inox 3,5 x 30 tête fraisée.



Pour effectuer la finition haute, utiliser le profil de finition composite. Percez des trous d'un diamètre de 10 mm tous les 20 cm, pour permettre la circulation de l'air et obtenir une bonne ventilation.

### Caractéristiques :

Épaisseur : 15 mm  
Largeur : 171 mm (largeur utile 166 mm)  
Longueur : 2700 mm  
Poids : 1,85 kg/ml  
Coloris : Redwood, Ebony, Chocolat  
*\*Tolérance dimensionnelle +/- 2%*

### Entretien :

Les profilés Mc Cover nécessitent très peu d'entretien. Nettoyage haute pression possible (mi puissance). Ne pas utiliser de solvants ou de produit nettoyant agressif.

### RECOMMANDATIONS :

- 24h Avant la pose étalez les bardages au sol, puis mélangez-les afin d'homogénéiser les teintes.  
- Utilisez des lunettes de protection ainsi qu'un masque anti-poussière lors de la découpe des bardages.  
Un éclaircissement des bardages apparaîtra au début de leur exposition au soleil et se stabilisera dans le temps, donnant la couleur définitive du produit. Les couleurs ne sont pas contractuelles et des variations pourront être constatées en fonction des lots de fibres et de la matière plastique, de la température et de la vitesse d'extrusion, ainsi que la profondeur du broyage, et le sens de la pose. La garantie de 10 ans porte sur les attaques de termites et les champignons et se limite au remplacement des bardages uniquement.

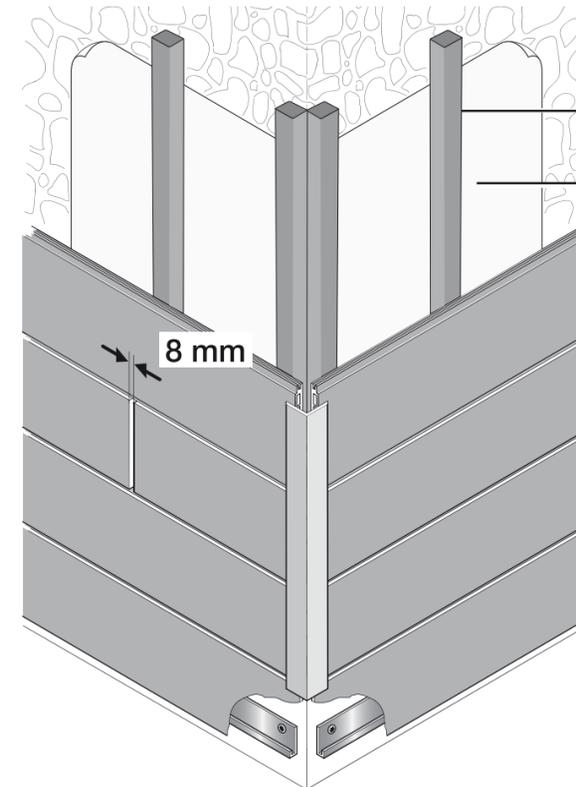
Mc Cover déclinera toute responsabilité et annulera sa garantie en cas de non respect des techniques de pose énoncées précédemment.

Par suite de l'évolution constante de la technique, les renseignements et présentations contenus dans la présente brochure ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans engagement de notre part. Le fabricant n'ayant pas de contrôle sur l'utilisation du matériau par d'autres, ne peut pas de ce fait garantir les mêmes résultats que ceux décrits dans le présent document. Chaque usager doit faire lui-même ses propres tests pour déterminer dans quelle mesure le matériau convient à ses besoins. Le fabricant et ses distributeurs ne peuvent pas être tenus pour responsables des dommages provenant d'une installation défectueuse du matériau.

**McCover.com**  
Les matériaux à prix d'usine

Bardage Mc Cover - V1 - 04/2013 - Toute reproduction, même partielle, est interdite.

 2 personnes pour le montage

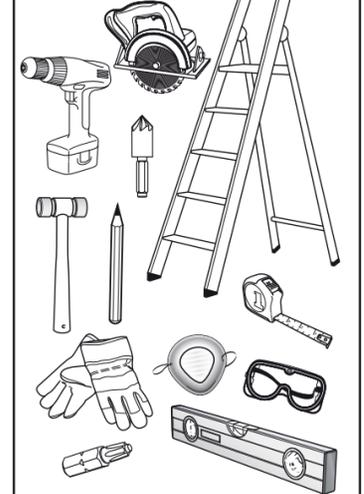


Lattage prétraité

Film perméable

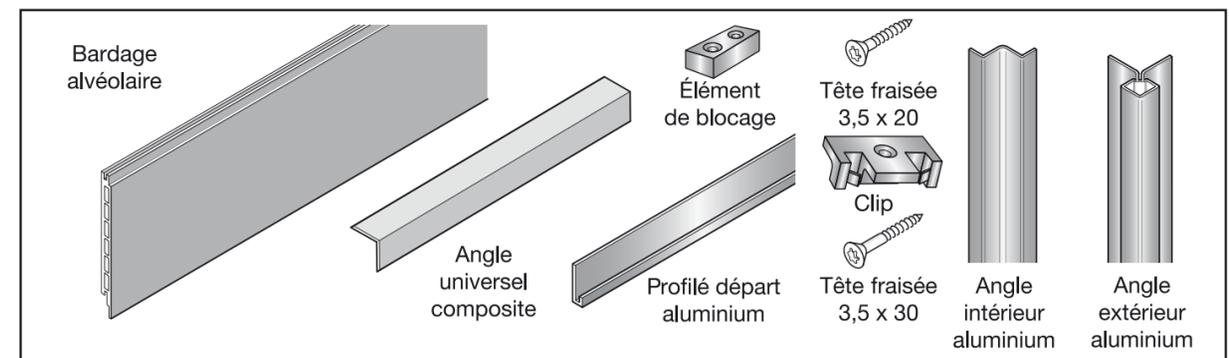
### Les outils

Forêts HSS



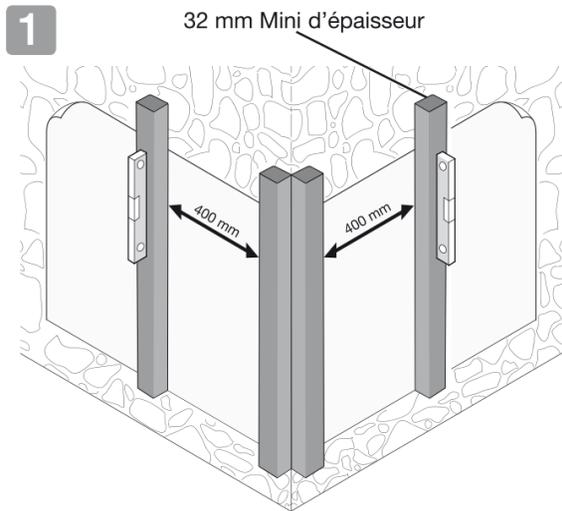
 Laissez un jeu de 8 mm mini pour permettre une dilatation des profilés de bardage.

### Les pièces

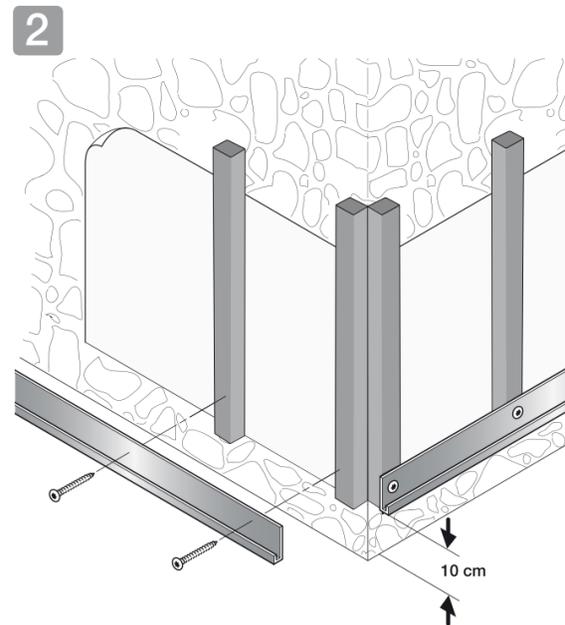


Le bardage Mc Cover est un bardage en composite avéolaire de haute qualité. Sa formulation et son processus d'extrusion lui confèrent des qualités uniques et inégalables. Imputrescible, le bardage composite alvéolaire Mc Cover est résistant, léger et isolant. Il ne forme pas d'échardes, ne grisaille pas, ne vrille pas, ne se fend pas. C'est un produit 100% recyclé et 100% recyclable, qui représente une alternative au respect de l'environnement. Le bardage composite alvéolaire Mc Cover allie l'esthétique et la chaleur du bois exotique à la longévité et la facilité d'entretien des matières plastiques, pour créer une ambiance d'exception.

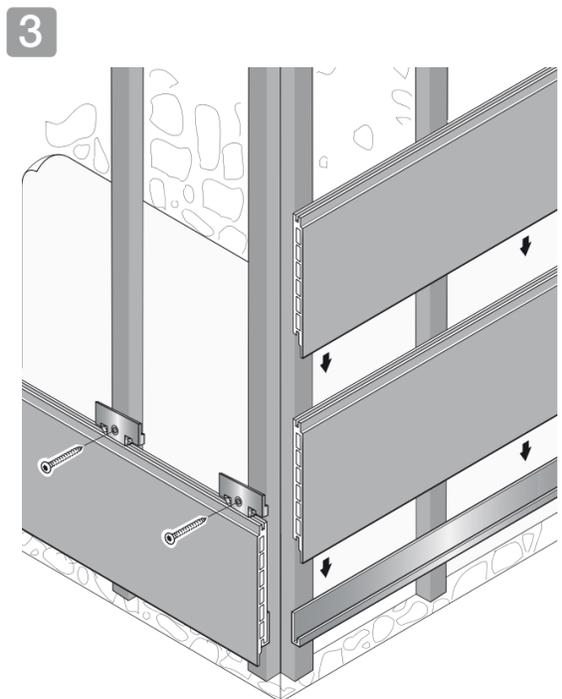
## Le montage



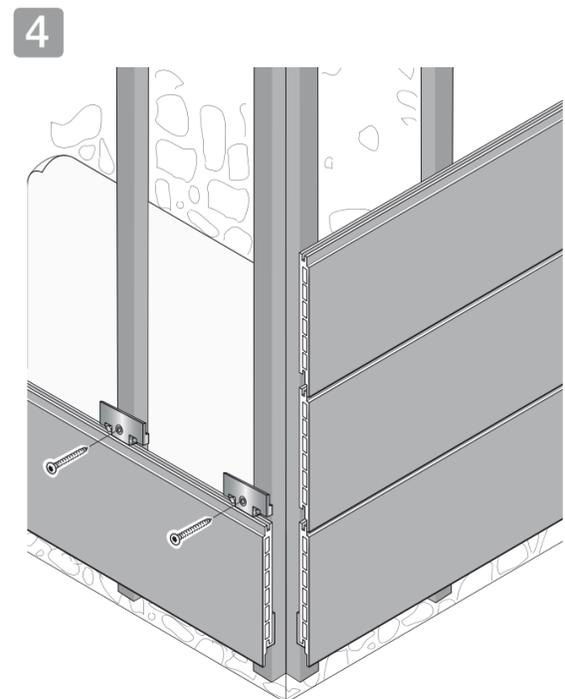
Utilisez des liteaux de bois de 32 mm minimum d'épaisseur et de 40 mm de largeur minimum (traités contre les parasites et l'humidité) afin d'assurer une bonne ventilation entre les profilés et l'isolation. Respectez l'entre-axe de 400 mm entre chaque liteau ainsi que leur alignement. Remarque : pour une pose verticale du bardage composite, un lattage horizontal et vertical sera réalisé.



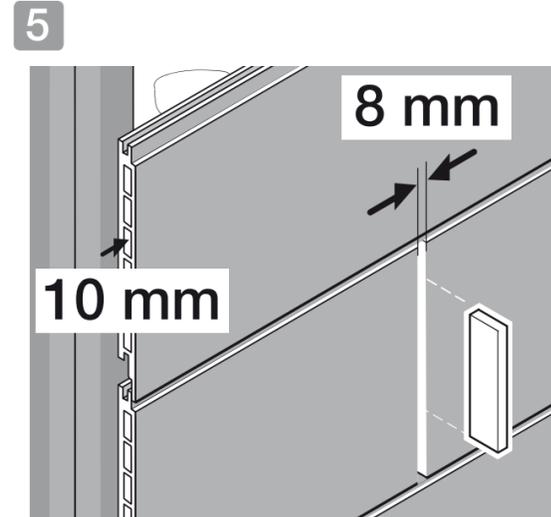
Percez et fraisez le profil alu de départ, puis fixez les profilés de départ à l'aide de vis inox tête fraisée en respectant la mesure de 10 cm entre le sol et le dessous du profilé.



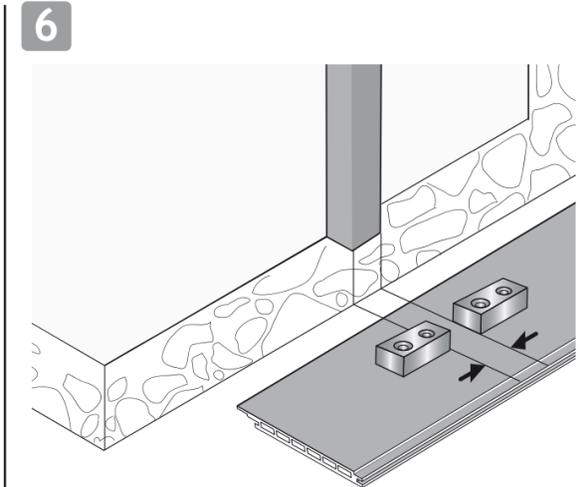
Positionnez le clip sur le liteau sans forcer sur les lamelles de dilatation. Puis vissez avec les vis 3,5 x 30 mm tête fraisée.



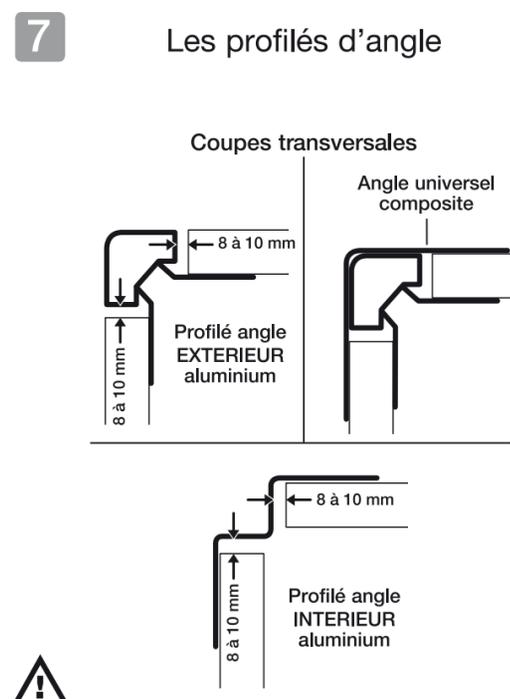
Les extrémités des bardages composite doivent impérativement être fixées sur le lattage (il y a donc lieu de doubler le lattage en aboutement de bardage).



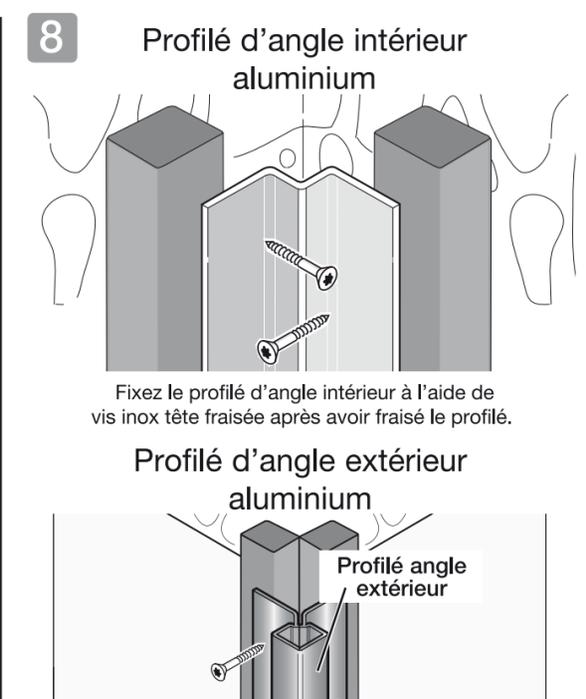
Il est nécessaire de laisser un espace longitudinal de 8 mm minimum entre les profilés comme indiqué ci-dessus. Pour obtenir cet écart régulier, utilisez des petites cales de cette épaisseur. ATTENTION aux extrémités des profilés (angles) laissez un espace d'au moins 10 mm pour la dilatation.



Repérez le liteau central par rapport à la longueur de votre profil de bardage. Mesurez la largeur du liteau puis vissez les éléments de blocage à l'aide de vis de 3,5 x 20 mm tête fraisée au dos du profil de bardage en respectant la largeur du liteau sans laisser de jeu. La pose de ces éléments de blocage est nécessaire pour répartir la dilatation de droite à gauche.



Si vous souhaitez effectuer des angles extérieur ou intérieur à l'aide des profilés aluminium il est nécessaire de laisser un espace de 8 à 10 mm à chaque extrémité pour la dilatation.



Fixez le profilé d'angle intérieur à l'aide de vis inox tête fraisée après avoir fraisé le profilé.

Profilé d'angle extérieur aluminium

Fixez le profilé d'angle extérieur à l'aide de vis inox tête fraisée après avoir fraisé le profilé.