



EXTRACTEUR CENTRIFUGE DESIGN

APPLICATION

Idéal pour l'extraction d'air dans des locaux de petite et moyenne taille. Extracteurs puissants, conçus pour surmonter les résistances des systèmes de conduits longs. Les unités peuvent être installées au mur / panneau et au plafond: conçues pour une installation en surface ou encastrée (plaques de plâtre) via un accessoire dédié sur demande.

SPÉCIFICATION

Le boîtier en ABS et polystyrène de haute qualité offre une construction robuste et antichoc de longue durée. L'appareil est fini en blanc RAL 9010 et résiste aux UV.

Turbine centrifuge incurvée vers l'avant, offrant des propriétés aérodynamiques améliorées, un faible bruit et une efficacité accrue.

Moteur à induction à deux vitesses, de type totalement fermé, avec protection thermique intégrée, monté sur roulements à billes scellés à vie de haute qualité (30.000h), idéal pour les climats frais. Convient pour un fonctionnement continu et intermittent.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Degré de protection **IPX4**.

Façade plate esthétique pour un design intérieur moderne, facile à retirer pour le nettoyage.

Filtre amovible en PP pour protéger la roue et le moteur. Facile à enlever pour le nettoyage.

Clapet anti-retour intégré pour empêcher l'air de revenir dans la pièce lorsque le ventilateur est éteint.

Amélioration des performances grâce à un redresseur d'air unique pour optimiser les performances et réduire la consommation d'énergie.

Composants en plastique totalement recyclables, respectueux de l'environnement.

Double isolation : aucune connexion à la terre n'est requise.

Testés selon les dernières normes : les appareils sont testés dans le laboratoire reconnu par TÜV Rheinland à Aeraulica, ce qui signifie des informations précises et à jour sur la sécurité électrique, les performances et le niveau de bruit sur lesquelles on peut se fier. Conçu et fabriqué conformément à la norme EN60335-2-80 (directive basse tension) et à la directive CEM (compatibilité électromagnétique).

VERSIONS

Standard

Le ventilateur fonctionne via un interrupteur marche / arrêt séparé ou l'interrupteur de la lumière.

Timer

Le ventilateur est équipé d'un circuit Timer réglable de ± 1 "à 25". Fonctionnement: après l'arrêt, le ventilateur continue de fonctionner pendant la durée prédéfinie.

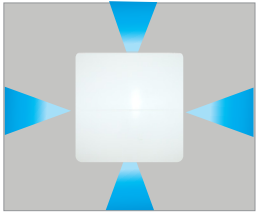
Humidistat & timer

Le ventilateur est équipé d'un circuit électronique avec un capteur d'humidité à bord (réglable de 50% à 95% HR) et un Timer, réglable de ± 1 'à 25'. Fonctionnement: lorsque le pourcentage d'humidité relative est supérieur/ inférieur au seuil pré-réglé, le ventilateur est automatiquement activé / désactivé. Après l'arrêt, le ventilateur continue de fonctionner pendant la durée prédéfinie.

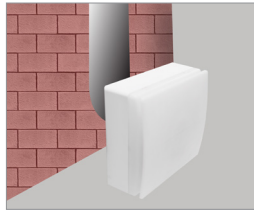
Fonctionnement silencieux

Les versions ci-dessus sont également disponibles dans une configuration silencieuse pour un confort acoustique optimal.

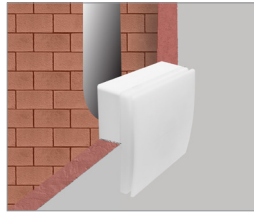
Installation



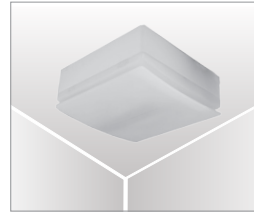
extraction périmétrale



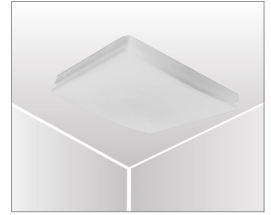
surface – mural/ panneau



encastrée - panneau

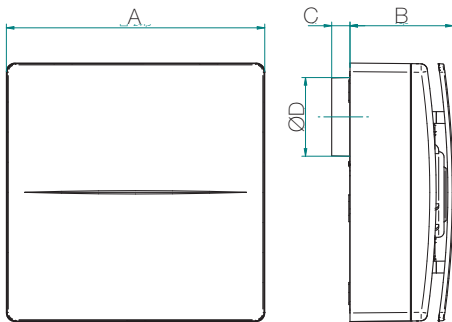


surface – au plafond



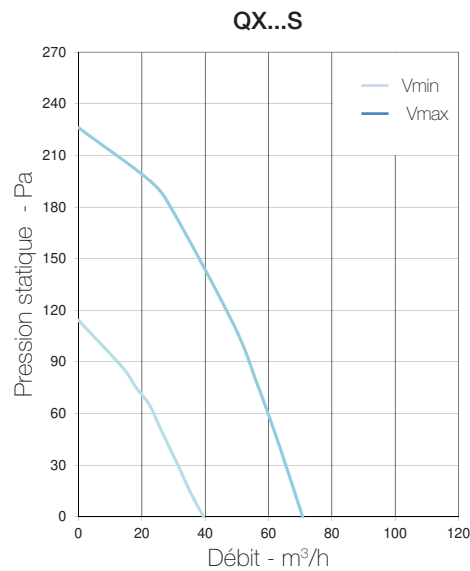
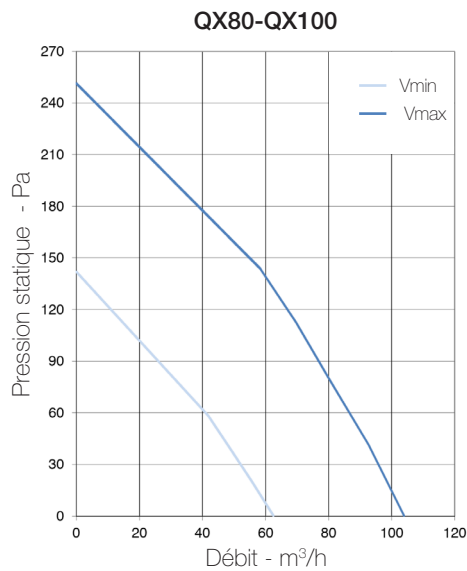
encastrée – au plafond

Dimensions (mm) et Poids (kg)



Modèle	QX80	QX100
A	241,5	241,5
B	96,5	96,5
C	17	17
ØD	73,5	96
Poids	1,87	1,87

Courbe de performance



Performances

Modèle	QX80- QX100	QX...S
Débit d'air m ³ /h max	104/62	71/40
Pression statique Pa max	251/142	226/114
Consommation d'énergie W	28/17	25/19
Pression sonore dB(A) @ 3m ⁽¹⁾	38/27	31/19
Température ambiante °C max	50	50
Marquage	CE	CE

- 220-240V ~ 50/60Hz.
 - performance de l'air mesurée selon ISO 5801 a 220-240V ~ 50Hz, densité de l'air 1,2Kg/m³.
 - données mesurées dans le laboratoire reconnu par le TÜV Rheinland à Aerauliqua.
- (1) niveau de pression acoustique @ 3m en champ libre, à des fins de comparaison uniquement.

