

Fiche technique | Référence: 224-104

Bornes pour luminaires; Bouton-poussoir côté luminaire; côté luminaire : pour tous conducteurs; côté inst. : pour conduct. rigides; Série 224; max. 2,5 mm²; Température ambiante max. 75 °C; 2,50 mm²; noir



<https://www.wago.com/224-104>



Couleur: ■ noir

Borne pour luminaires série 224 avec Push-in

Le borne pour luminaires au numéro d'article 224-104, contribue à une installation électrique sans faille. Ce borne pour luminaires nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE® et CAGE CLAMP®. Simple et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une technique facile et rapide pour raccorder un conducteur rigide. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur (8 x 15,5 x 20,4) mm. Selon le type de câble, ce borne pour luminaires convient aux sections de conducteur allant de 1 mm² à 2.5 mm² d'un côté et aux sections de conducteur de 0.5 mm² à 2.5 mm² de l'autre.

Remarques

Remarque de sécurité 1

dans des réseaux mis à la terre

Données électriques

Données de référence selon	EN 60664		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	-	-	400 V
Tension assignée de tenue aux chocs	-	-	4 kV
Courant de référence	-	-	24 A

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	1

Connexion 1

Type de connexion	Côté installation
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de points de connexion	1
Type d'actionnement	Push-in
Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre Aluminium

Connexion 1

Remarque Matières plastiques conducteur raccordable

Terminating Aluminum Conductors (not for use in North America) WAGO Spring-Clamp Terminal Blocks are also suitable for solid aluminum conductors up to 4 mm²/12 AWG if WAGO "Alu-Plus" Contact Paste [249-130](#) is used for termination.

"Alu-Plus" Contact Paste Advantages:

- Automatically destroys the oxide film during clamping.
- Prevents fresh oxidation at the clamping point.
- Prevents electrolytic corrosion between aluminum and copper conductors (in the same terminal block).
- Provides long-term protection against corrosion.

Using terminal blocks with CAGE CLAMP® Spring Pressure Connection Technology, **aluminum conductors must first be cleaned with a blade** and then immediately inserted into the clamping units filled with "Alu-Plus" contact paste.

For spring clamp connections with PUSH WIRE® connection technology, **WAGO recommends that the aluminum conductor first be cleaned** and then immediately inserted into the clamping unit filled with "Alu-Plus" contact paste.

It is also possible to apply WAGO "Alu-Plus" **additionally** on the whole surface of the aluminum conductor before termination.

Please note that the nominal currents must be adapted to the reduced conductivity of the aluminum conductors::
2.5 mm² = 16 A
4 mm² = 22 A

Conducteur rigide	1 ... 2,5 mm ² / 14 ... 12 AWG
Longueur de dénudage	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch
Sens du câblage	Câblage latéral

Connexion 2

Type de connexion	Côté lumineux
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de points de connexion 2	1
Conducteur rigide 2	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
Conducteur souple 2	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 16 AWG

Données géométriques

Largeur	8 mm / 0.315 inch
Hauteur	15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur	20,4 mm / 0.803 inch

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Charge calorifique	0,046 MJ
Poids	2,2 g

Conditions d'environnement

Température ambiante (fonctionnement)	+75 °C
Température d'utilisation continue	120 °C

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918584050
Numéro du tarif douanier	85369010000

Product Classification

UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-14-11-03
eCl@ss 9.0	27-14-11-03
ETIM 9.0	EC000446
ETIM 8.0	EC000447
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1053495
UL UL International Germany GmbH	EN 60998	CCA-2617-A1
UL UL International Germany GmbH	EN 60998	D-05895-A1 (EN60998-1 EN60998-2-2)
VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40022792

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	23-2417173-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	EN 60998	TAE000015T
LR Lloyds Register	EN 60998	LR22207029TA

Téléchargements

Conformité environnementale du produit



Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 224-104



Documentation

Texte complémentaire

224-104	19.02.2019	xml 3.49 KB	
224-104	21.02.2019	docx 15.52 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 224-104



Données CAE

EPLAN Data Portal
224-104



WSCAD Universe
224-104



ZUKEN Portal 224-104



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Pâte de contact « Alu-Plus »

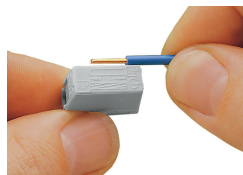
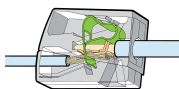


Réf: 249-130

Seringue de remplissage; Contenu : 20 ml
de pâte de contact Alu-Plus

Indications de manipulation

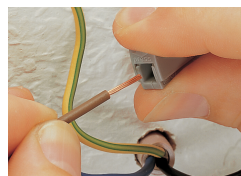
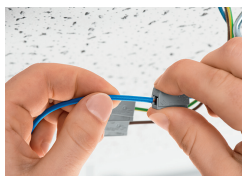
Raccorder le conducteur



Bornes pour luminaire 2,5 mm² ; série 224

Dénuder le conducteur 9 ... 11 mm.

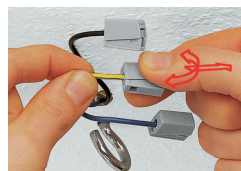
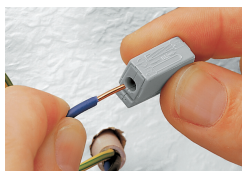
Raccorder le conducteur



Raccordement du conducteur (côté luminaire) : serrer la borne et introduire le conducteur dans l'ouverture.

Déconnexion du conducteur : serrer la borne et extraire le conducteur.

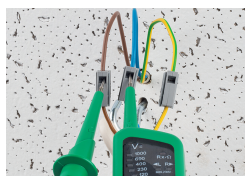
Raccorder le conducteur



Raccordement du conducteur : introduire le conducteur rigide dénudé dans l'ouverture ronde jusqu'au fond.

Pour déconnecter : tenir le conducteur, et retirer la borne par des mouvements rotatifs avec une légère traction.

Tester



Tester par un point de test séparé.